

Ficha de datos técnicos

Interflon Paste HT1200 (aerosol)

Pasta antigripaje de grado alimentario para altas temperaturas y sustituto seguro para pasta de cobre

Interflon Paste HT1200 (aerosol) es una pasta antigripaje universal a base de materiales cerámicos con extraordinarias propiedades para el uso en circunstancias extremas. El producto evita la corrosión, tiene un bajo coeficiente de fricción y evita el rozamiento de los materiales durante la fabricación, montaje y desmontaje de todo tipo de maquinaria y equipos. Interflon Paste HT1200 (aerosol) está libre de metales y por ello es seguro para los seres humanos y el medio ambiente

Interflon Paste HT1200 (aerosol) está incluida en la lista NSF para el uso en aplicaciones con contacto accidental con alimentos.

Aplicaciones

Para su uso en todas las uniones atornilladas y montaje de piezas metálicas de todo tipo de maquinaria y equipos. Para el montaje y la instalación de frenos, sistemas de escape y sistemas de turbocompresores, herramientas neumáticas, pasadores, clavijas y otras aplicaciones con una conexión de tornillo expuesta a altas presiones y temperaturas. Muy adecuada como una alternativa respetuosa del medio ambiente a la pasta de cobre y para su uso en las conexiones de los tornillos de acero inoxidable

Ventajas

- Baja fricción en el montaje y desmontaje
- Reducción del riesgo de daños en el desmontaje
- Aplicable a temperaturas desde -20 ° C hasta máximo + 1200 ° C
- Fuerte protección contra la corrosión
- Fuerte adhesión en la superficie; (no se escapa durante el montaje)
- No se seca y no forma ninguna costra como las pastas de cobre y aluminio
- El aerosol también se puede usar en posición invertida, boca abajo (vertical)

Modo de empleo

Agitar antes de usar. Utilice el aerosol únicamente en posición vertical (boca arriba o boca abajo). Limpiar bien y dejar secar las piezas antes del montaje. Rociar una capa fina de Interflon Paste HT1200 (aerosol) sobre las piezas. Dejar que se evaporen los solventes y seguidamente montar.

Propiedad	Valor	Procedimiento
Composición	Mezcla de aceites minerales, espesante, aditivos y MicPol®	
Color	Blanco	
Densidad a 20°C	1.13 g/cm3	
Temperatura máxima aplicación**	1200°C	
Fecha fabricación	El número de lote consta de un número de 8 dígitos. Los primeros 4 números representan el YY / MM de la fabricación.	
Conservabilidad*	6 años	
Número de registro NSF	137221	
NSF	H1	
ISO 21469	Sí	
Halal	Sí	
Kosher	Sí	
Espesante	Bentonita	

* La vida útil del producto almacenado a temperatura ambiente y cerrado en su envase original. Deben evitarse temperaturas de almacenamiento <0 ° C para garantizar la calidad del producto. ** La temperatura máxima de aplicación es válida después de la evaporación del solvente

Esta información se basa en nuestro mejor conocimiento actual y con la intención de proporcionar notas generales sobre el producto y el uso previsto. Por lo tanto, no debe interpretarse como garantía de las propiedades del producto descrito o la idoneidad para una aplicación. Se deben respetar los derechos de propiedad industrial existentes. La calidad de nuestros productos está garantizada bajo nuestras Condiciones Generales de Venta. Interflon® y MicPol® son marcas comerciales registradas de Interflon BV. Las propiedades típicas mencionadas en este documento se basan en nuestras tolerancias de producción y no representan una especificación. Se esperan variaciones que no afecten el rendimiento del producto durante la fabricación normal. La información proporcionada en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.